



Cómo funcionan las grapas abisagradas y remachadas de Flexco®

Diseñadas para las bandas con carcasa sintética así como también para otros estilos de bandas, las grapas Flexco® SR™ (remaches de ajuste automático) utilizan

remaches múltiples. Esto proporciona una máxima resistencia para jalar y permite que los remaches patentados trabajen entre las fibras de la carcasa sin dañarlas, dejándolo intacto en la banda. No se apoya completamente en el material de la carcasa para resistir el jalado.

Debido a que los remaches se ajustan automáticamente, las grapas se instalan rápidamente desde la parte superior

de la banda. Los remaches se fijan a través de las placas de grapas y a través de la banda, pasando entre las fibras de la carcasa. El cabezal con forma específica de cada clavo piloto funciona junto con la placa de yunque de la herramienta del aplicador para colocar los remaches.

El mismo golpe del martillo que coloca los remaches comprime también las grapas en la cubierta de la banda. El calibrador amplio y pesado de ancho amplio de las placas proporciona una larga vida de uso extendida. Estas placas se comprimen de manera uniforme y tienen un bajo perfil especialmente para que no existan bordes o puntos altos de donde colgar.

Aplicaciones	Método de instalación	Que se requiere para su instalación
<ul style="list-style-type: none"> • Minería subterránea • Plantas de asfalto • Plantas de agregado y mezcla lista • Aplicaciones similares y bandas para troncos 	Las grapas se instalan con un martillo y un accesorio portátil. Las grapas se instalan en un procedimiento sencillo con remaches de ajuste automático.	<ul style="list-style-type: none"> • Grapa • Remaches • Pasador • Herramienta de instalación de Flexco • Martillo
Cómo seleccionar la grapa Flexco® abisagrada y remachada correcta	Selección del metal de la grapa	Selección del pasador
<ol style="list-style-type: none"> 1. Determine la tensión de la banda (PIW). 2. Mida el espesor de la banda. 3. Mida el diámetro de la polea más pequeña en su transportador con una envoltura de la banda de más de 90°. 4. Elija el tamaño de grapa que sea adecuado para sus especificaciones en la siguiente tabla de selección. 	<p>Acero. Para la mayoría de las aplicaciones, se recomienda el acero chapado.</p> <p>Acero inoxidable. El acero inoxidable tipo 316 proporciona resistencia adicional a la abrasión, atracción magnética y corrosión por ácidos y químicos.</p> <p>RustAlloy®. Resiste la corrosión debido al agua de la mina o el ataque de otros químicos.</p> <p>MegAlloy®. Para una resistencia superior al desgaste y abrasión.</p>	<p>AC Cable de acero blindado descubierto: para transportadores extensibles.</p> <p>ACS Cable de acero inoxidable blindado descubierto: para transportadores extensibles.</p> <p>NAC Cable de acero blindado cubierto de nylon: correcto para muchas aplicaciones de servicio de larga duración</p> <p>NC Cable de acero cubierto de nylon: para utilizarlo con grapas de acero, bandas planas o acanaladas.</p> <p>NCS Cable de acero inoxidable cubierto de nylon: para aplicaciones con grapas de acero inoxidable</p> <p>SC Cable de acero descubierto: para transportar material abrasivo o arenoso.</p> <p>SSC Cable de acero inoxidable descubierto: resistente a la corrosión, bandas planas.</p>

Tabla de selección para grapa abisagrada y remachada Flexco®

Tamaños de grapa	Para grapas en bandas mecánicas con rangos hasta de:		Rango de espesor de la banda		Diámetro mínimo de polea recomendado			
					La tensión de operación es menor al 100% de la capacidad de la banda		La tensión de operación es menor al 75% de la capacidad de la banda	
	P.I.W.	kN/m	Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm
R5	450	79	7/32 – 7/16	6 – 11	9	230	7	175
R5-1/2	650	114	5/16 – 19/32	8 – 15	12	300	10	250
R6	800	140	13/32 – 11/16	10,5 – 17	18	450	16	400
RAR6LP	800	140	5/16 – 23/32	8 – 18	18	450	16	400
RAR8	1500	263	13/32 – 11/16	10,5 – 17	18	450	16	400
R9S	2000	350	5/8 – 1	16 – 25,5	42	1050	42	1050